

# MASTERFLOW<sup>®</sup> 402

**Высокопрочный, безусадочный трехкомпонентный состав на эпоксидной основе текучей консистенции, предназначенный для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн и установки анкеров. Толщина заливки от 4 мм до 50 мм.**

## Описание

**Masterflow<sup>®</sup> 402** – высокопрочный, безусадочный, не содержащий растворителя эпоксидный грунт, предназначенный для высокоточного монтажа промышленного оборудования и рельсов подъемных кранов с целью обеспечения равномерного распределения статических и динамических нагрузок на фундамент.

## Преимущества

Masterflow 402 является трех компонентным материалом состоящий из двух компонентов эпоксидной смолы и одного компонента специальных заполнителей. При высоких температурах, Masterflow 402 имеет отличную устойчивость к ползучести, высокую прочность на сжатие, модуль эластичности и отличную устойчивость к трещинообразованию. Также, данный материал имеет большую площадь покрываемости и высокую прочность сцепления со сталью и бетоном. Masterflow 402 устойчив к синтетическим смазочным материалам, воде и большинство химикатам и быстро набирает прочность, что позволяет ввести оборудование в эксплуатацию гораздо быстрее.

- Не требует грунтовок
- Высокая прочность на растяжение, изгиб и сжатие
- Превосходная адгезия к стали и бетону
- Превосходная устойчивость к усталости

- Совместимость с оборудованием при больших термальных движениях
- Высокая устойчивость динамическим нагрузкам и химической атаке
- Отсутствие усадки
- Без растворителя

## Области применения

- Фиксация рельс, анкеров и болтов
- Установка направляющих рельс подъемных кранов и линий транспортеров
- Подливка под новое и старое оборудование
- Структурное заполнение отверстий и пустот в бетоне
- Крепление несущих нагрузку оснований мостовых свай
- Установка промышленных оборудований подверженных статическим и динамическим нагрузкам
- Установка оборудования и машин, в процессе работы которых возможен разлив химически активных веществ
- Гидроизоляция оголовков свай

## Упаковка

Masterflow 402 поставляется в упаковках из трех компонентов при перемешивании которых общий объем материала составляет 7,8 литра.

Смола	2,00 кг
Отвердитель	1,125 кг
Заполнители	12,50 кг
Общий вес комплекта	15,625 кг
Плотность	2,00 кг/литр

### Технические характеристики

Структура материала <b>Masterflow 402</b> Комп А <b>Masterflow 402</b> Комп В <b>Masterflow 402</b> Комп С	Эпоксидная смола Отвердитель Специальные Заполнители
Цвет	Серый
Плотность раствора	2,00 ± 0,005 кг/литр
Прочность на сжатие (TS EN 196) 1 день 7 дней	> 35 Н/мм <sup>2</sup> > 80 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на растяжении при изгибе (TS EN 196) 1 день 7 дней	> 20 Н/мм <sup>2</sup> > 30 Н/мм <sup>2</sup>
Адгезия ( 7 суток) (TS EN 1542) к бетону к стали	> 2,0 Н/мм <sup>2</sup> > 3,0 Н/мм <sup>2</sup>
Толщина нанесения	Мин. 4 мм Макс. 50 мм
Температура поверхности применения	от +5 <sup>0</sup> С до +35 <sup>0</sup> С
Температура эксплуатации	От -15 <sup>0</sup> С до +80 <sup>0</sup> С
Срок рабочего состояния (+20 <sup>0</sup> С)	30 мин.
Нанесение следующего слоя	18-24 часа
Полное время отверждения	7 дней

### Время набора прочности и температура

Время набора прочности больше всего зависит от температуры основания и станины оборудования чем от температуры воздуха. Если окружающая температура не была стабильной в течение нескольких дней, то в основном температура основания/станины является ниже температуры воздуха. Набранный прочность материал должен иметь звонкий звук, близкий к металлическому, при легком ударе молотка. Проверка молотка необходимо проводить как можно ближе к станине.

### Подготовка поверхности

Как с любыми материалами на эпоксидной основе, подготовка поверхности имеет прямой эффект на качество и долговечность системы. Поверхность бетона должна быть прочной,

стабильной, чистой, без цементного молочка, краски, масел, плесени, смазочных материалов и т.д. Поверхность необходимо сделать шероховатой так, чтобы были видны большие заполнители бетона. Это делается для того, чтобы слабый слой бетона и цементное молочко полностью были удалены. Бетон должен иметь прочность на сжатие 25 Мпа и выше. **ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА БЫТЬ ЧИСТОЙ И СУХОЙ ПРИ ЗАЛИВКЕ МАТЕРИАЛА.** бетонные поверхности, заливаемые гритинговым составом, не должна обрабатываться грунтовкой или другими материалами.

### Перемешивание

Ни в коем случае не разделяйте компоненты комплектов и не изменяйте соотношение компонентов. Перемешивайте при помощи

низкооборотистой дрели с перемешивающей насадкой. В подходящую емкость добавьте сначала базовый компонент, а затем добавьте отвердитель. Убедитесь что в банках не осталось материала.

Перемешайте минуту перед тем как постепенно добавить заполнители и после добавления продолжайте перемешивать до образования однородной, текучей консистенции. Чрезмерное перемешивание может повлечь воздухововлечение в смесь. Для предотвращения проникновения масла, открытые, ненанесенные участки бетона можно покрыть специальными материалами.

#### Подготовка металла и грунтовка

Металлические поверхности и подкладки не должны содержать ржавчины и накипи. Для надлежащей адгезии, основание станины, рельсы и другие металлические поверхности должны быть очищены. Очистка производится перед нанесением материала. Если в промежутке времени между очисткой и нанесением есть вероятность образования ржавчины или другому виду загрязнения, то ТОЛЬКО в этом случае необходимо грунтовать поверхность.

На поверхности, где адгезия материала является нежелательной, необходимо нанести толстый слой воска.

#### Опалубка

Masterflow 402 является текучим материалом, поэтому при заливке необходимо использовать опалубку. Подойдет обычная опалубка, используемая при заливке бетона. Опалубка должна быть прочной и надежно зафиксирована, чтобы выдержать давление состава после укладки. Обвернутая вокруг опалубки полиэтиленовая пленка позволит опалубке легче сняться.

#### Укладка

Заливку материала необходимо проводить сразу после перемешивания. Заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать зацементации воздуха. Избегайте заливки Masterflow 402 с двух

противоположных сторон. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно сделанные в опорной плите. Убедитесь в том, что Masterflow 402 полностью заполняет пространство между пороной плитой и оборудованием.

Опалубку можно снять примерно через 18-24 часа в зависимости от температуры. Чем выше температура, тем быстрее можно снять опалубку.

Нельзя наносить Masterflow 402 если температура поверхности/основания станины ниже 5°C. При температурах ниже 5°C необходимо обгревать поверхность/основание станины до требуемой температуры.

#### Финишная обработка и чистка

Поверхность можно сделать гладкой при помощи распыления или обработки при помощи щетки с растворителем примерно через 1 час после укладки состава. Наилучший результат можно получить обрабатывая поверхность несколько раз перед тем как материал не начал набирать прочность.

#### Жизнеспособность

В таблице приведено время жизнеспособности готового состава в зависимости от температуры. Жизнеспособность состава начинается с момента добавления отвердителя в смолу.

при 23°C	30 мин.
----------	---------

#### Хранения

Хранить в прохладном месте, защищая от прямых солнечных лучей и резких перепадов температуры. Срок годности материала 18 месяцев.

#### Меры предосторожности

Материал серии Masterflow 402 специально создан исключительно для промышленного и профессионального использования и должен храниться вдали от детей. Masterflow 402 содержит в своем составе химические вещества, которые могут перейти во взрывоопасные

и представляющие потенциальную угрозу вашему здоровью при неправильном хранении и применении. Пожалуйста, тщательно ознакомьтесь с технической аннотацией и выполняйте рекомендуемые процедуры до применения материала. Как и со всеми химическими материалами, необходимо предпринимать меры предосторожности при выполнении работ и хранении. Избегайте контакта материала с глазами, кожей, не допускайте попадания в пищевод и на пищевые продукты. При случайном попадании материала в пищевод немедленно обратитесь за помощью к врачу. Плотно закрывайте упаковки материала после использования.

#### Примечания

Условия производства работ и особенности применения продукции в каждом случае различны. В технических описаниях предоставлены лишь общие указания по применению. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ТОО «БАСФ Центральная Азия».

---

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

**Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.**