

MasterSeal® 915 (бывшее название Masterflow 410 Plus)

Высокопрочный, безусадочный трехкомпонентный состав на эпоксидной основе текучей консистенции, предназначенный для высокоточного монтажа промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн и установки анкеров. Толщина заливки от 50 до 300 мм.

ОПИСАНИЕ

MasterSeal® 915 – высокопрочный, безусадочный, не содержащий растворителя эпоксидный грунт, предназначенный для высокоточного монтажа промышленного оборудования и рельсов подъемных кранов с целью обеспечения равномерного распределения статических и динамических нагрузок на фундамент. Непроницаемость материала совмещенная с данными характеристиками создают идеальный материал для гидроизоляции оголовков свай.

MasterSeal® 915 предназначен для применения в мостовых конструкциях, где является выравнивающим составом и «крепежем» системы серии Wabodex и Elastodex.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Фиксация рельс, анкеров и болтов
- Установка направляющих рельс подъемных кранов и линий транспортеров
- Подливка под новое и старое оборудование
- Структурное заполнение отверстий и пустот в бетоне
- Крепление несущих нагрузку оснований мостовых свай
- Установка промышленных оборудования подверженных статическим и динамическим нагрузкам
- Установка оборудования и машин, в процессе работы которых возможен разлив химически активных веществ
- Гидроизоляция оголовков свай

ПРЕИМУЩЕСТВА

MasterSeal® 915 является трех компонентным материалом состоящий из двух компонентов эпоксидной смолы и одного компонента специальных заполнителей. При высоких температурах, **MasterSeal® 915** имеет отличную устойчивость к ползучести, высокую прочность на сжатие, модуль эластичности и отличную устойчивость к трещинообразованию. Также, данный материал имеет большую площадь покрываемости и высокую прочность

сцепления со сталью и бетоном. **MasterSeal® 915** не теряет характеристики химической устойчивости до температуры значения +150°C.

MasterSeal® 915 устойчив к синтетическим смазочным материалам, воде и большинство химикатам и быстро набирает прочность, что позволяет ввести оборудование в эксплуатацию гораздо быстрее.

- Разная толщина нанесения
- Можно использовать толщиной до 10 мм при гидроизоляции оголовков свай
- Не требует грунтовки
- Высокая прочность на растяжение, изгиб и сжатие
- Превосходная адгезия к стали и бетону
- Превосходная устойчивость к усталости
- Совместимость с оборудованием при больших термальных движениях
- Высокая устойчивость динамическим нагрузкам и химической атаке
- Отсутствие усадки

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Прочность на сжатие (25°C) ASTM C 579-82, Method B, Кубы 50 мм (14 дней хранения при определенной температуре)	>90 МПа
Прочность на растяжение ASTM C 307-83	14 МПа
Точка вспышки MasterSeal® 915 Комп А (смола) MasterSeal® 915 Комп В (отвердитель)	> 100°C > 100°C
Ударная вязкость	лучше бетона
Износостойкость	лучше бетона

УПАКОВКА

MasterSeal® 915 поставляется в упаковках из трех компонентов при перемешивании которых общий объем материала составляет 13,5 литра.

Смола	2,78 кг
Отвердитель	0,93 кг

MasterSeal® 915 (бывшее название Masterflow 410 Plus)

Заполнители	25 кг
Общий вес комплекта	28,71 кг

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

MasterSeal® 915 обладает устойчивостью по отношению к неокисляющимся минеральным кислотам и солям, щелочам, растворимым окисляющимся кислотам и солям, а также к некоторым органическим кислотам и растворителям. Для более подробной информации свяжитесь с представителями БАСФ.

ВРЕМЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ И ТЕМПЕРАТУРА

Время набора прочности больше всего зависит от температуры основания и станины оборудования чем от температуры воздуха. Если окружающая температура не была стабильной в течение нескольких дней, то в основном температура основания/станины является ниже температуры воздуха. Набравший прочность материал должен иметь звонкий звук, близкий к металлическому, при легком ударе молотка. Проверка молотка необходимо проводить как можно ближе к станине.

ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ

MasterSeal® 915 можно заливать толщиной от 50 мм до 300 мм. Для заливки в проём меньше 50 мм используйте MasterFlow 400.

Информация приведенная ниже вкратце описывает метод применения **MasterSeal® 915**.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Как с любыми материалами на эпоксидной основе, подготовка поверхности имеет прямой эффект на качество и долговечность системы. Поверхность бетона должна быть прочной, стабильной, чистой, без цементного молочка, краски, масел, плесени, смазочных материалов и т.д. Поверхность необходимо сделать шероховатой так, чтобы были видны большие заполнители бетона. Это делается для того, чтобы слабый слой бетона и цементное молочко полностью были

удалены. Бетон должен иметь прочность на сжатие 25 Мпа и выше. **ПОВЕРХНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА БЫТЬ ЧИСТОЙ И СУХОЙ ПРИ ЗАЛИВКЕ МАТЕРИАЛА.** бетонные поверхности, заливаемые готинговым составом, не должна обрабатываться грунтовкой или другими материалами.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

Ни в коем случае не разделяйте компоненты комплектов и не изменяйте соотношения компонентов. Перемешивайте при помощи низкооборотистой дрели с перемешивающей насадкой. В подходящую емкость добавьте сначала базовый компонент, а затем добавьте отвердитель. Убедитесь что в банках не осталось материала.

Перемешайте минуту перед тем как постепенно добавить заполнители и после добавления продолжайте перемешивать до образования однородной, текучей консистенции. Чрезмерное перемешивание может повлечь воздухововлечение в смесь.

Для предотвращения проникновения масла, отрытые, ненанесенные участки бетона можно покрыть специальными материалами.

ПОДГОТОВКА МЕТАЛЛА И ГРУНТОВКА

Металлические поверхности и подкладки не должны содержать ржавчины и накипи. Для надлежащей адгезии, основание станины, рельсы и другие металлические поверхности должны быть очищены. Очистка производится перед нанесением материала. Если в промежутке времени между очисткой и нанесением есть вероятность образования ржавчины или другому виду загрязнения, то ТОЛЬКО в этом случае необходимо грунтовать поверхность.

На поверхности, где адгезия материала является нежелательной, необходимо нанести толстый слой воска.

ОПАЛУБКА

MasterSeal® 915 является текучим материалом, поэтому при заливке необходимо использовать опалубку. Подойдет обычная опалубка, используемая при заливке бетона. Опалубка должна быть

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

MasterSeal[®] 915 (бывшее название Masterflow 410 Plus)

прочной и надежно зафиксирована, чтобы выдержать давление состава после укладки. Обвернутая вокруг опалубки полиэтиленовая пленка позволит опалубке легче сняться.

УКЛАДКА

Заливку материала необходимо проводить сразу после перемешивания. Заливать непрерывно и только с одной стороны для того, чтобы избежать защемления воздуха. Избегайте заливки MasterSeal[®] 915 с двух противоположных сторон. Вовлеченный воздух следует выпускать через отверстия, предварительно проделанные в опорной плите. Убедитесь в том, что MasterSeal[®] 915 полностью заполняет пространство между пороной плитой и оборудованием.

Опалубку можно снять примерно через 6 часов в зависимости от температуры. Чем выше температура, тем быстрее можно снять опалубку.

Нельзя наносить MasterSeal[®] 915 если температура поверхности/основания станины ниже 10°C. При температурах ниже 10°C необходимо обгревать поверхность/основание станины до требуемой температуры.

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА И ЧИСТКА

Поверхность можно сделать гладкой при помощи распыления или обработки при помощи щетки с растворителем примерно через 1 час после укладки состава. Наилучший результат можно получить обрабатывая поверхность несколько раз перед тем как материал не начал набирать прочность.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

В таблице приведено время жизнеспособности готового состава в зависимости от температуры. Жизнеспособность состава начинается с момента добавления отвердителя в смолу.

при 25°C	50-60 мин.
при 40°C	25-35 мин.

ХРАНЕНИЕ

Несмотря на то, что вся предоставленная в техническом описании информация является правдивой, точной и сочетает в себе проверенные данные и весь накопленный опыт, компания не несет никакой ответственности за применение материала не по назначению, за предоставленные технические рекомендации, и за действия наших представителей или дистрибьюторов.

Все данные, указанные в техническом описании периодически обновляются, обязанностью потребителя является получение последней обновленной версии.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал серии MasterSeal[®] 915 специально создан исключительно для промышленного и профессионального использования и должен храниться вдали от детей. MasterSeal[®] 915 содержит в своем составе химические вещества, которые могут прейти во взрывоопасные и представляющие потенциальную угрозу вашему здоровью при неправильном хранении и применении. Пожалуйста, тщательно ознакомьтесь с технической аннотацией и выполняйте рекомендуемые процедуры до применения материала. Как и со всеми химическими материалами, необходимо предпринимать меры предосторожности при выполнении работ и хранении. Избегайте контакта материала с глазами, кожей, не допускайте попадания в пищевод и на пищевые продукты. При случайном попадании материала в пищевод немедленно обратитесь за помощью к врачу. Плотнo закрывайте упаковки материала после использования.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Все материалы, произведенные и реализуемые компанией ТОО «БАСФ Центральная Азия» произведены под контролем системы управления за качеством выпускаемой продукции, независимо сертифицированной и полностью соответствующей международным требованиям по: качеству, не загрязнению условий окружающей среды, не нанесению ущерба и вреда здоровью работающего персонала международных стандартов: ISO 9001.